



# STOPGAP 300 HD

## Base suavizante de uso pesado

Screed classification: CT-C35-F7 to EN 13813:2002



Escanear para ver el video sobre el producto



## INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

### INTRODUCCIÓN

**STOPGAP 300** es una base suavizante y autonivelante de secado rápido adecuado para zonas de uso ligero-pesado para preparar contrapisos absorbentes y no absorbentes en buen estado antes de la instalación de nuevas superficies.

STOPGAP 300 aporta estabilidad dimensional y se suministra como polvo seco pre mezclado para su aplicación entre 2 y 20 mm. Al ser libre de proteínas se puede usar en zonas biológicamente sensibles como hospitales.

STOPGAP 300 se puede utilizar sobre una gran variedad de tipos de contrapiso incluyendo soleras de arena/cemento, hormigón, sulfato de calcio, (p.ej. anhidrita), residuos adhesivos mínimos, asfalto en buen estado, granolítico, terrazo, resinas de epoxi y poliuretano, losetas de cerámica y sin vitrificar y membranas con superficie impermeable STOPGAP.



STOPGAP 300 HD ha sido probado en cumplimiento de la norma IMO FTPC Parte 6 (IMO Res. A687(17)) y Anexo 2, punto 2.2 y ha sido aprobado para su uso en aplicaciones marinas. STOPGAP 300 HD puede aplicarse sobre cubiertas de acero adecuadamente preparadas en zonas de tráfico ligero o medio. Homologación USCG n.º 164.106/I 121/WCL MED0528TE.

**Nota:** STOPGAP 300 HD no es adecuado para su uso como parte integral de una división horizontal de Clase A.

### COBERTURA

Una bolsa de 25 kg de STOPGAP 300 mezclada con 5,5 litros de agua limpia puede cubrir unos 5,0 m<sup>2</sup> con un grosor de 3 mm.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

Designación de Clase EN 13813	CT-C35-F7
Tiempo de trabajo a 20 °C	20-30 minutos
Tiempo de secado para pisar a 20°C	90 minutos
Listo para poner suelos	
Superficies absorbentes	6 horas
Superficies no absorbentes	12 horas
Resistencia a la compresión N/mm <sup>2</sup> (EN 13892-2)	
1 día	>20,0
7 días	>25,0
28 días	>35,0
Resistencia flexural N/mm <sup>2</sup> (EN 13892-2)	
1 día	>3,0
7 días	>5,0
28 días	>8,0
Propiedades de flujo con anillo de 30 mm ø x 50 mm (EN 12706)	135-150 mm
Consumo por mm de grosor	1,67 kg / m <sup>2</sup>
Grosor de aplicación	Sin rellenar Rellenado
	2-15 mm hasta 20 mm



### CARACTERÍSTICAS

- Secado rápido
- Excelentes propiedades de autonivelado
- Libre de proteínas
- Grosor de aplicación desde 2 mm - 20 mm
- Mezcla de agua
- Adecuado para aplicación manual o con bomba
- Bajo olor
- Homologado para uso marino

### EN 13813 : 2002

Esta norma se refiere a las propiedades y rendimiento del producto así como a la especificación bajo la que ha sido testado. Los datos indicados confirman las resistencias mínimas de compresión y flexural que el producto es capaz de alcanzar.

### ENVASES

Bolsas de papel revestido de 25kg.

### ¿CUÁNTO MATERIAL?

GROSOR APLICADO	COBERTURA POR UNIDAD	CONSUMO POR CADA 100m <sup>2</sup>	AGLOMERADO GRADADO
3 mm	5,0 m <sup>2</sup>	20 bolsas	N/C
5mm	3,0m <sup>2</sup>	33 bolsas	N/C
10mm	1,5m <sup>2</sup>	67 bolsas	N/C
15 mm	1,3 m <sup>2</sup>	78 de polvo 39 de agregado	

Nota. Las coberturas indicadas se basan en la adición de 5,5 litros de agua, pudiendo variar según el estado del contrapiso.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los suelos deben prepararse adecuadamente: en buen estado, secos (<75% HR) y libres de contaminantes que puedan impedir la adhesión. Use STYCCOCLEAN C140 para eliminar la grasa, aceite, abrillantador, jabón etc. de los sustratos no absorbentes.

Las soleras de hormigón y arena/cemento deben estar completamente secas y sin lechada de cemento o tratamiento de superficie. La temperatura del suelo debe mantenerse por encima de los 5 °C durante la aplicación y el secado del contrapiso. La calefacción por suelo radiante debe apagarse por lo menos 48 horas antes y mantenerse apagada durante la aplicación y una vez acabada.

Para obtener información detallada, pida nuestra Guía de Preparación del Contrapiso.

## IMPRIMACIÓN ES ESENCIAL IMPRIMAR TODAS LAS SUPERFICIES.

**Superficies absorbentes** - Imprimir con STOPGAP P131 diluido para prevenir el secado rápido de la base.

Las soleras de sulfato de calcio secas (<75% HR) y debidamente preparadas deberán imprimirse con dos capas de STOPGAP P121. La primera capa se deberá diluir en la proporción 1 parte de imprimador a 1 parte de agua. Una vez seca, imprímase con una segunda capa de STOPGAP P121 sin diluir.

**Superficies no absorbentes** – tales como asfalto en buen estado, residuos mínimos de adhesivo, terrazo, losetas sin vitrificar y membranas con superficie impermeable STOPGAP deben imprimirse con STOPGAP P131 sin diluir con el fin de asegurar una buena adhesión entre la base y el sustrato.

Los imprimadores deben usarse en cumplimiento de las instrucciones que vienen con el producto, debiendo dejarse secar antes de aplicar la base suavizante.

## MEZCLA

**Mezcla estándar:** Ponga 5,5 litros de agua limpia en un cubo de mezcla STOPGAP y añada poco a poco todo el polvo al tiempo que lo remueve con un batidor eléctrico montado en un taladro eléctrico hasta conseguir una consistencia suave y cremosa sin grumos. El material debe removerse durante por lo menos 2 minutos.

**Mezcla rellena:** Añada 12,5 kg de AGLOMERADO GRADADO STOPGAP a la mezcla estándar preparada. Es recomendable reducir el nivel del agua con el fin de prevenir la separación de la mezcla.

## Adición de agua

5,25 litros mínimo - 5,75 litros máximo por cada 25kg según las propiedades de consistencia y flujo requeridas. No supere los 5,75 litros de agua por cada bolsa de 25 kg.

## APLICACIÓN CON BOMBA

STOPGAP 300 puede bombearse hasta 1500 m<sup>2</sup> por día, dependiendo del personal, grosor aplicado y equipo utilizado. Mézclase siguiendo las recomendaciones del fabricante de la bomba, ajustando el flujo del agua hasta que la mezcla sea un líquido gris suave y uniforme sin separación superficial. Deberán realizarse comprobaciones de flujo a intervalos regulares durante el bombeo.

## APLICACIÓN

Vierta el material mezclado sobre el contrapiso preparado y deje que fluya y adquiera un acabado suave. El suavizado con la paleta que requiere es mínimo. El uso de un rodillo con pinchos ayuda a eliminar el aire atrapado y suavizar las líneas con el objeto de conseguir una apariencia superficial más uniforme. El material mezclado debe aplicarse con un grosor de entre 2 mm y 15 mm, pero se puede reducir a un grosor mínimo si es necesario. Para conseguir un resultado óptimo en cuanto a suavidad y uniformidad debe mantenerse un grosor general de por lo menos 3 mm.

STOPGAP 300 es una base suavizante de autoalisado, pero las posibles imperfecciones se pueden eliminar frotando con una rueda de carborundo cuando la base ya pueda aguantar las pisadas - normalmente 90 minutos después de su aplicación a 20 °C. Este tiempo se ampliará a una temperatura inferior; p.ej. unas 3 horas a 10 °C.

## SECADO

El secado depende de la absorbencia del contrapiso, la temperatura ambiente y la humedad.

En las superficies absorbentes, con un grosor nominal de 3 mm, los suelos resistentes se podrán instalar sobre el compuesto a partir de las 6 horas. Para un mayor grosor y para la aplicación sobre superficies no absorbentes, recomendamos poner los suelos resistentes a partir de las 12 horas.

## HERRAMIENTAS

Paleta suavizante de acero adecuada, rodillo con pinchos, cubo de mezclar, taladro eléctrico y batidor eléctrico o equipo de bombeado adecuado.

Lave las herramientas con agua inmediatamente después de usar.

## ALMACENAMIENTO

Este producto debe guardarse en sitio cerrado, en bolsas sin abrir no en contacto con el suelo y en condiciones frescas y secas, protegido de las heladas y las corrientes excesivas. La humedad el plazo de conservación y puede hacer que el polvo se endurezca en la bolsa.

## PLAZO DE CONSERVACIÓN

6 meses en bolsas sin abrir, guardado en buenas condiciones.

## CONSEJOS SOBRE SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no está clasificado. Solicite la Ficha de Información sobre Seguridad y respete los consejos que incluye.

La puede descargar en [www.f-ball.com](http://www.f-ball.com) o pedirla en el punto de venta o a F. Ball and Co. Ltd. en la dirección que se indica más abajo.

Las condiciones del sitio varían, para asegurarse de que este producto sea adecuado y confirmar que esta ficha técnica esté actualizada, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico.

Para más información acerca de los productos F. Ball o para asesoramiento técnico más detallado, contacte con:



Churnetside Business Park  
Station Road, Cheddleton, Leek  
Staffordshire ST13 7RS  
Reino Unido

Tel: +44 (0) 1538 361633

Email: [mail@f-ball.co.uk](mailto:mail@f-ball.co.uk)

[www.f-ball.com](http://www.f-ball.com)

