



STYCCOBOND F44

Adeziv acrilic pentru PVC

DETALII PRODUS

INTRODUCERE

STYCCOBOND F44 este un adeziv acrilic fara solventi, fabricat pentru o lipire puternica, cu aderența mare și un timp deschis îndelungat. Acest adeziv este protejat împotriva biodegradării și este recomandat pentru utilizarea în montaj peste straturi suport cu încălzire normală.

STYCCOBOND F44 poate fi utilizat pentru lipirea PVC –ului și a dalelor de pardoseala conform EN654, EN649 și EN651; pardoseli din cauciuc și textile cu suport de PVC sau spuma poliuretanică.

De asemenea, STYCCOBOND F44 poate fi utilizat cu STYCCOBOND F2 Release Adhesive pentru a crea un sistem de desprindere care să nu afecteze suprafața suport, numit RELEASE BOND.

Consultați Ghidul Adezivilor STYCCOBOND pentru detalii specifice utilizării în cazul anumitor tipuri de pardoseli.



STYCCOBOND F44 a fost testat conform standardelor Organizației Internaționale Maritime și aprobat pentru instalarea pardoselilor în uzul maritim conform DNV - Det Norske Veritas.

STYCCOBOND F44 poate fi aplicat peste sapele autonivelante STOPGAP, pe o suprafață suport structurală dură, netedă și uscată din beton și nisip/ ciment, furnir, pal și plăci fibrolemnoase de mare densitate (dure).

STOPGAP bariera de umiditate, pardoselile dure și o parte din suprafețele non-absorbante trebuie să fie acoperite cu minim 3 mm din sapa autonivelantă STOPGAP adecvată.

Pentru detalii referitoare la suprafețele suport, vă rugăm să contactați Departamentul Tehnic.

INFORMATII TEHNICE

Culoare	Crem/ Galben
Consistența	Lichid vascos
Rata de acoperire a suprafeței (aprox.)	4 m ² pe litru utilizând o spatula 1,5 mm x 5 mm
Timp deschis	Peste 60 minute, în funcție de temperatură, umiditate și absorbanta suprafeței.



CARACTERISTICI

- Permite crearea unei legături permanente sau un sistem de desprindere care să nu afecteze suprafața suport, numit RELEASE BOND.
- Fara solventi
- Putere de aglutinare mare
- Aprobat pentru utilizarea în industria maritimă

STANDARDE

Toate aspectele instalării pardoselilor trebuie să fie în concordanță cu cerințele standard ale British Standard Code of Practice i.e. BS 8203 (instalarea pardoselilor elastice) sau BS 5325 (Instalarea pardoselilor textile) și specificațiile suplimentare.

AMBALAREA

Galeata 15 litrii
Galeata 5 litrii
Galeata 2.5 litrii
Recipient 1 litru

CAT DE MULT MATERIAL?

AMBALAJ	APLICATOR	SUPRAFATA ACOPERITA
15 litrii	1.5mm x 5mm	60m ²
5 litrii	1.5mm x 5mm	20m ²
2,5 litrii	1.5mm x 5mm	10m ²
1 litru	1.5mm x 5mm	4m ²

Nota: Suprafața acoperită va fi influențată de condițiile și absorbanta stratului suport.

PREGATIREA SUPRAFETEI

Pregătirea corespunzătoare a suprafeței este esențială pentru instalarea oricărei soluții de pardoseală.

Suprafața suport trebuie să aibă o structură dură, netedă și uscată (<75% RH) și să nu prezinte reziduri de lapte de ciment sau alte impurități care pot afecta aderența produsului. Utilizați STYCCOCLEAN CI40 pentru a înlătura urmele de murdărie, ulei, săpun etc. de pe suprafețele non-absorbante.

Sapele de beton, nisip/ciment trebuie să fie pe deplin curățate și orice rezid de lapte de ciment sau alte tratamente de suprafață, trebuie să fie eliminate.

Temperatura podelei trebuie să fie menținută la peste 10 grade C pe parcursul uscării adezivului. Încălzirea prin pardoseală trebuie să fie oprită cu cel puțin 48 de ore înainte, în timpul și după aplicare.

Pentru informații suplimentare, vă rugăm să solicitați Ghidul F-Ball pentru pregătirea suprafețelor/ F. Ball Subfloor Preparation Guide.

SUPRAFETE SUPT UMEDE

Umiditatea relativă (RH) a suprafeței suport poate fi măsurată utilizând hidrometrul digital F. Ball. În cazul în care, valoarea RH este mai mare de 75% este necesară aplicarea unei bariere de umiditate adecvate STOPGAP.

NETEZIREA

Pentru a asigura un nivel corespunzător de aderență pentru suprafețele accidentate este recomandată pregătirea acestora folosind o șapă autonivelantă STOPGAP.

AMORSAREA

Suprafețele suport cu absorbant mare, precum sapele de nisip/ ciment și placaje lemnoase etc., pot determina uscarea rapidă a adezivului, ceea ce înseamnă reducerea timpului deschis. Utilizați STOPGAP P131 diluat cu patru părți apă și amestecați până la omogenizare. Acesta trebuie să fie complet uscat înainte de a începe instalarea pardoselii. Uscate și pregătite corespunzător cu sulfat de calciu ex. sapele anhidrite suprafețele trebuie să fie umplute cu STOPGAP P121.

APLICAREA ADEZIVULUI

Se ține trafalețul aplicator în unghi de 60°, și se întinde adezivul în mod regulat depășind zona suprafeței suport care va fi acoperită astfel adezivul rămâne receptiv și poate oferi un transfer bun.

Suprafețele absorbante – întindeți imediat tipul de pardoseală ales, însă atunci când se utilizează dați lașă adezivul aproximativ 10 minute înainte de lipire pentru a reduce potențialul de alunecare.

Suprafețe non-absorbante – Aplicați adezivul și permiteți uscarea parțială pentru aderență, înainte de a întinde pardoseala. Atunci când instalarea implică o pardoseală tip dale, tehnica double drop poate fi utilizată pentru a reduce timpul de așteptare pentru uscarea adezivului. Întindeți produsul peste adezivul umed, presăți uniform pentru a asigura transferul, apoi ridicați și lăsați adezivul să respire. Așteptați până când adezivul devine aderent și poziționați pardoseala în poziția dorită de montaj.

Aplicarea cu rola – Pentru ambele tipuri de suprafață suport absorbantă și non-absorbantă, în vederea minimizării efectului de umbră în cazul pardoselilor PVC. Astfel aplicați adezivul apoi utilizați imediat un trafaleț pentru obținerea unei suprafețe uniforme și netede. După această etapă montați pardoseala atunci când adezivul s-a uscat și este receptiv la lipirea pardoselii.

NU utilizați rola pentru a mari suprafața de acoperire recomandată, deoarece veți reduce puterea de adeziune.

Urmarind instructiunile de lipire recomandate de producatori, montați pardoseala peste adeziv și presăți din centru către margini pentru a nu se forma goluri de aer și pentru a asigura contactul complet cu adezivul. O presă cu role de 68 kg pentru pardoseala, se utilizează pe toată suprafața montată pentru a asigura contactul complet, (pentru materialul cu spuma pe spate utilizați presa metalică Styccobond Glyda). După 30 minute și atunci când toată podeaua a fost presată sau s-a utilizat Styccobond Glyda, ne-am asigurat de contactul complet al adezivului cu pardoseala montată.

PRECAUTII

Nu aplicați greutate și nu mutați mobilă pe pardoseala înainte ca adezivul să fie complet fixat.

Nu sudati pardoseala din PVC înainte ca adezivul să aibă timp suficient pentru a crea o legătură cu produsul, în mod normal 24 ore.

ACCESORII

Spatula dintată STYCCOBOND 1,5 mm x 5mm, Rola 68kg pentru podea F. Ball, Presa metalică STYCCOBOND Glyda pentru mocheta cu suport spuma F. Ball și accesoriile tariere (trimming knife).

Accesoriile se curată înainte de uscarea adezivului cu soluție de săpun și apă caldă.

DEPOZITARE

A se păstra la o temperatură cuprinsă între 5°C și 30°C.

A se proteja de îngheț.

PERIOADA DE VALABILITATE

12 luni pentru recipientele nedeschise și depozitate în condiții corespunzătoare.

RECOMANDARI SIGURANTA SI SANATATE

Acest produs nu este clasificat sub Normele Chimice (Hazard Information and Packaging for Supply). Un material Safety Data Sheet este disponibil la cerere pentru utilizatorii avizați. Acesta poate fi găsit la www.f-ball.co.uk alternativ poate fi obținut la punctul de vânzare sau de la F. Ball and Co. Ltd. de la adresa menționată mai jos.

Condițiile de mediu sunt variate, de aceea pentru a asigura performanța și a susține aceste date vă rugăm contactați Departamentul Tehnic.

Pentru alte informații despre produsele F. Ball și asistența tehnică completă, vă rugăm contactați:



Churnetside Business Park
Station Road, Cheddleton, Leek
Staffordshire ST13 7RS
United Kingdom

Tel: +44 (0) 1538 361633
Fax: +44 (0) 1538 361622
Tech Services Fax: +44 (0) 1538 361567
Email: mail@f-ball.co.uk

www.f-ball.co.uk